

3. PALAS DE CENTRAJE

POSICIONADO DEL FORMATO

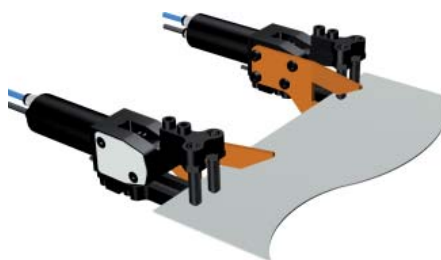


Cuando el alimentador deposita el formato sobre la estación previa de la transfer, éste puede quedar mal posicionado transversal o longitudinalmente. Será pues necesario centrarlo antes de entregarlo al primer troquel. Esta operación se puede realizar mediante las **palas de centraje** que acompañan a las pinzas.

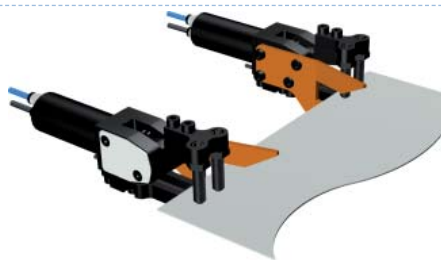
Estado del formato

Posibles soluciones

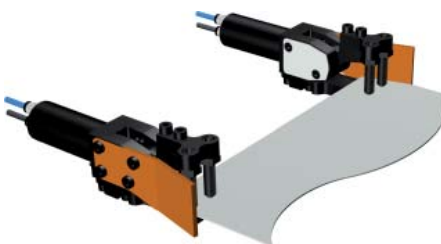
Formato descentrado



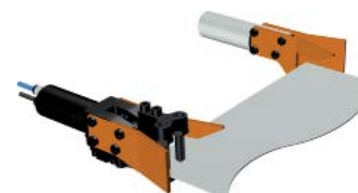
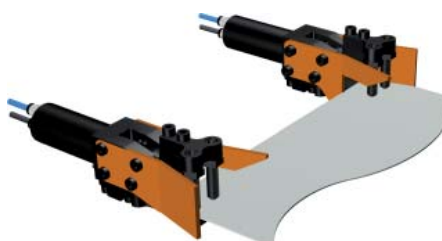
Formato ligeramente deformado



Formato adelantado



Suma de los anteriores



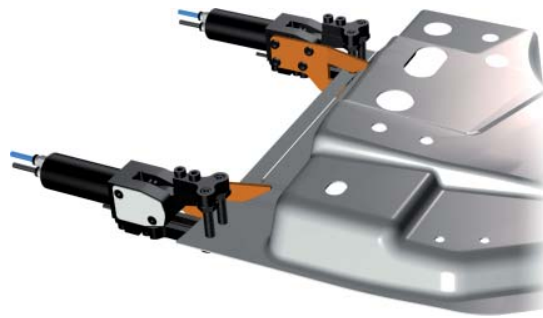
CENTRAJE VERTICAL DE CHAPAS TROQUELADAS

Una vez se ha estampado la chapa, no siempre tenemos la seguridad que ha quedado a la misma altura sobre el troquel. Al entrar la transfer en el troquel, la pinza podría colisionar con la chapa, causando un deterioro de las puntas, el brazo o el mecanismo interno de la pinza.

En estos casos es aconsejable **guiar la chapa** hasta el interior de la pinza mediante **palas de centrado**.

Estado de la chapa

Posibles soluciones



Ejemplos de utilización de Palas de Centraje Vertical

Además de evitar impactos destructivos sobre la pinza, las **ventajas** de utilizar palas de centrado son:

- Se reduce el ángulo de apertura de las pinzas, acortando así su ciclo y consiguiendo una **mayor producción**.
- Se pueden utilizar pinzas más pequeñas, que **ocupan menos espacio, consumen** menos aire comprimido, **pesan menos** y tienen un **menor coste**.